

## 72.15

### 72.15 - Прутки прочие из железа или нелегированной стали (+):

7215.10 – из автоматной стали, без дальнейшей обработки, кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии

7215.50 – без дальнейшей обработки, кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии, прочие

7215.90 – прочие

В данную товарную позицию включаются прутки, **кроме прутков товарной позиции 72.13 или 72.14.**

Прутки данной товарной позиции могут:

- (1) быть получены путем холодной деформации или отделки в холодном состоянии, то есть подвергнуться холодному проходу через одну фильеру или более (холоднотянутые прутки), или шлифованию или обточке (шлифованные или калиброванные прутки);
- (2) быть подвергнуты обработке (например, сверлению или доведению до точного размера, или дальнейшей поверхностной обработке, кроме разрешенной для изделий товарной позиции 72.14, такой как гальваностегия, покрытие, или плакирование (см. пункт (IV) (В) общих положений к данной группе), если они в результате этого не приобретут характер изделий или продуктов, включаемых в другие товарные позиции.

Прутки, полученные холодной деформацией или отделкой в холодном состоянии, поставляются в виде прямых отрезков, поэтому их можно отличить от проволоки товарной позиции 72.17, которая всегда поставляется в бухтах.

В данную товарную позицию **не включаются:**

- (а) прутки прочие из железа или нелегированной стали, скрученные после горячей прокатки (**товарная позиция 72.14**);
- (б) пустотелые прутки для буровых работ (**товарная позиция 72.28**);
- (в) изделия, состоящие из двух или более катаных прутков, скрученных вместе (**товарная позиция 73.08**);
- (г) конические прутки из черных металлов (**товарная позиция 73.26**).

°  
° °

### Пояснение к субпозициям.

#### Субпозиции 7215.10 и 7215.50

В дополнение к холодной деформации или отделке в холодном состоянии, изделия этих субпозиций могут быть подвергнуты следующей доработке или поверхностной обработке:

- (1) Правке.
- (2) Поверхностной обработке, описанной в пункте (2) пояснений к товарной позиции 72.08.
- (3) Штамповке, вырубке, печатанию и т.д. простых надписей типа торговых марок.
- (4) Операциям, направленным исключительно на выявление дефектов в металле.